ОКП РБ 16.10.21

УТВЕРЖДАЮ

Директор УП «ЗВЕЗДА УДАЧИ»

_____В.А. Семенов

«07» июля 2020 года

Извещение об изменении № 2

ТУ BY 190414788.002-2015

Дата введения с 13.07.2020 года

РАЗРАБОТЧИК

Директор УП «ЗВЕЗДА УДАЧИ»

_____В.А. Семенов

«07» июля 2020 года

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«СТРОЙТЕХНОРМ»
ВНЕСЕН В РЕЕСТР ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
№ 901338/02
от 13.07.2020

Извещение об изменении №2

ТУ BY 190414788.002-2015

Титульный лист

Продлить срок действия ТУ BY 190414788.002-2015 до 07.07.2030 года.

ОКП РБ 20.10.21 заменить на 16.10.21

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа	01				
Дата регистрации продукции в ГСКП	02		Срок действия регистрации продукции в ГСКП	03	
Код МКС	04	79.040			
Обозначение ТНПА	05	ТУ BY 190414788.002-2015			
Наименование ТНПА	06	Детали профильные из древесины и древесных материалов			
Назначение продукции по ТНПА	07	Для строительства			
Дата введения в действие ТНПА	08	07.07.2020	Дата ограничения действия ТНПА	09	07.07.2030
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10				
Код держателя подлинника ТУ	11	190414788			
Наименование держателя подлинника ТУ	12	УП «Звезда удачи»			
Адрес держателя подлинника ТУ	13	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	14	8 017 392 00 65	Факс	15	8 017 392 00 65
Электронная почта	16	Zu.minsk@mail.ru			
Код изготовителя	17	190414788			
Наименование изготовителя	18	На русском языке	УП «Звезда удачи»		
		На английском языке	UE «Zvezda udachi»		
Адрес изготовителя	19	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	20	8 017 392 00 65	Факс	21	8 017 392 00 65
Электронная почта	22	Zu.minsk@mail.ru			

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа	01	57409/1 (изм.)	
Дата регистрации	02	01.12.2015	**Срок действия регистрации в ГСКП** 03 12.08.2025

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МКС Код	04	79.040	Наименование	Древесина, пиловочные бревна, пиломатериалы	
Обозначение ТНПА	05	ТУ BY 190414788.002-2015			
Наименование документа	06	Детали профильные из древесины и древесных материалов			
Назначение продукции	07	Для строительства			
Дата введения ТНПА	08	29.10.2015	**Дата ограничения срока действия ТНПА**	09	07.07.2030
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10	901338 стр от 29.10.2015			

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА

Код предприятия	11	190414788			
Наименование	12	ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЧАСТНОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ЗВЕЗДА УДАЧИ"			
Адрес (Индекс, город, улица, дом)	13	220059, г.Минск, ул.Панченко, 26, пом. 1Н			
Телефон	14	(017)392-00-65	**Факс**	15	(017)392-00-65
Электронная почта	16	zu.minsk@mail.ru	**Веб-сайт**	26	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР КАТАЛОГИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
Проведена 12.08.2020
Изм. № 1

УТВЕРЖДАЮ

Директор УП «Звезда удачи»

_____ Г.В.Сукач

«01» 12 2015 г.

Извещение

об изменении ТУ BY 190414788.002-2015

Дата введения

04.12.2015г.

РАЗРАБОТЧИК

Директор УП «Звезда удачи»

_____ Г.В.Сукач

«01» 12 2015 г

Извещение об изменении №1
ТУ BY 190414788.002-2015

Листы 3, 5, 7, 9, 11, 12 заменить.
Листы 13, 14 аннулировать.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа	01				
Дата регистрации продукции в ГСКП	02		Срок действия регистрации продукции в ГСКП	03	
Код МКС	04	79.040			
Обозначение ТНПА	05	ТУ BY 190414788.002-2015			
Наименование ТНПА	06	Детали профильные из древесины и древесных материалов			
Назначение продукции по ТНПА	07	Для строительства			
Дата введения в действие ТНПА	08		Дата ограничения действия ТНПА	09	07.07.2030
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10	НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СТРОЙТЕХНОРМ» ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ			№ 901338/02 13.07.2020
Код держателя подлинника ТУ	11	190414788			
Наименование держателя подлинника ТУ	12	УП «Звезда удачи»			
Адрес держателя подлинника ТУ	13	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	14	8 017 392 00 65	Факс	15	8 017 392 00 65
Электронная почта	16	Zu.minsk@mail.ru			
Код изготовителя	17	190414788			
Наименование изготовителя	18	На русском языке	УП «Звезда удачи»		
		На английском языке	UE «Zvezda udachi»		
Адрес изготовителя	19	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	20	8 017 392 00 65	Факс	21	8 017 392 00 65
Электронная почта	22	Zu.minsk@mail.ru			

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа	01	57409			
Дата регистрации	02	01.12.2015	**Срок действия регистрации в ГСКП**	03	29.10.2020

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МКС Код	04	79.040	Наименование	Древесина, пиловочные бревна, пиломатериалы	
Обозначение ТНПА	05	ТУ BY 190414788.002-2015			
Наименование документа	06	Детали профильные из древесины и древесных материалов			
Назначение продукции	07	Для строительства			
Дата введения ТНПА	08	29.10.2015	**Дата ограничения срока действия ТНПА**	09	29.10.2020
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10	901338 от 29.10.2015			

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА

Код предприятия	11	190414788			
Наименование	12	ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЧАСТНОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ЗВЕЗДА УДАЧИ"			
Адрес (Индекс, город, улица, дом)	13	220059, г.Минск, ул.Панченко, 26, подъезд 1			
Телефон	14	(017)392-00-65	**Факс**	15	(017)392-00-65
Электронная почта	16	zu.minsk@mail.ru			

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР КАТАЛОГИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ул.Мележа, 3, 220113, г.Минск
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
Проведена 01.12.2015
Изм. №

Детали профильные из древесины и древесных материалов.

Технические условия.

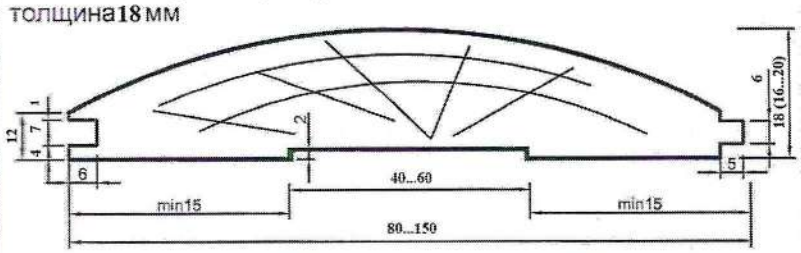
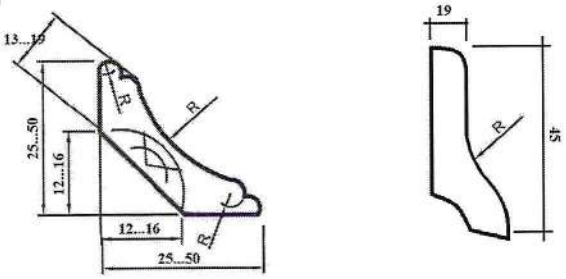
1. Область применения

Настоящие технические условия распространяются на детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства (далее детали): обшивки (в том числе имитация бруса, блок-хаус, вагонка), доска пола, наличник, плинтус.

2. Основные параметры и размеры

2.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, марка и материал должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

продолжение таблицы 1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Примечание
1.3.3. Блок-хаус или радиусная обшивка: толщина **18** мм 	**БХ** **БХ- 18**	Древесина хвойных пород: сосна, ель
6.Плинтус  	Пл	1. Древесина хвойных пород: сосна, ель. 2.Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению.

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей допускаются до 5 мм, фаски 2х45^0.

2.2. Длины деталей должны соответствовать спецификации потребителя с прирезкой по длине под углом 90^o или 45^o.

При отсутствии спецификации изготавливают детали следующих длин, мм:

- от 600 и более.

2.3. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более, мм:

По длине .....+\- 3,0 (для прирезных деталей);

по ширине .....+\- 1,0;

по толщине .....+\- 0,5;

по высоте и ширине паза и четверти ..... от 0 до 0,5;

по толщине и ширине гребня и четверти..... от 0 до - 0,5

по остальным размерам сечений .....+\- 1,0.

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

2.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскости (покоробленности) не должно быть более:

- для досок пола .....3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине;

- для плинтусов, наличников и обшивок отклонение от лоскости считают допустимыми, если оно устраняется прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

- для брусков, обшивок, досок для покрытия пола 2;

- для плинтусов и наличников..... 6.

2.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для деталей, прирезных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Пример:

Доска для покрытия пола толщиной 27 мм и шириной пласти 109 мм, прирезанных по длине 3000 мм:

ДП – 27х109х3000-ТУ BY 190414788.001-2015

3. Технические требования

3.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. Характеристики

3.2.1. В древесине деталей вагонки не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 2.

3.2.2. В древесине деталей доски пола и обшивок: имитации бруса, блок-хауса не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 3.

3.2.3. В древесине деталей наличник, плинтус не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 4.

Отлупные	Не допускаются	Допускаются длиной не более 50 мм	Допускаются	Допускаются
Трещины в здоровых сучках	Не допускаются	Допускаются не сквозные трещины	Допускаются	
Кармашки	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
Червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
Синева	Не допускается	Допускается не более 30% лицевой поверхности	Допускается	Допускается
Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина	Не допускаются глубиной более 0,5 мм	Не допускаются глубиной более 3 мм	Не допускаются глубиной более 5 мм	Не допускаются глубиной более 5 мм
Непростро-жка, сколы по гребню и пазу	Не допускается	Не допускается	Допускается не видимая при сборке деталей	Допускается
Обзол	Не допускается	Допускается не видимый при сборке деталей с не лицевой стороны до паза, гребня	Допускается	Допускается

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Обзол должен быть очищен от коры.
3. Изменчивость цвета, оттенка, засмоленность в сорте «Экстра» не допускается.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие нормы ограничения пороков и качества обработки с соответствующим обозначением марок.
5. Допускается сортировка вагонки по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».
6. В деталях профильных сорта «Экстра» на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой или восьми заделок лодочками на 1 м длины детали. В деталях остальных сортов количество заделок пробкой или лодочками не ограничивается. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

4.	Гниль	Не допускается	Не допускается	Не допускается. С нелицевой стороны допускается твердая, до 20 %	Допускается до 30 % площади детали
5.	Червоточина	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
6.	Синева	Не допускается	Допускается не более 30% лицевой поверхности	Допускается	Допускается
7.	Обзол	Не допускается	Допускается не видимый при сборке деталей с не лицевой стороны до паза, гребня	Допускается	Допускается
8.	Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Не допускается	Допускается стрела прогиба до 5 мм	Допускается стрела прогиба до 10 мм	Допускается
9. Дефекты механической обработки					
9.1.	Не допускаются глубиной более 0,5 мм	Не допускаются глубиной более 3 мм	Не допускаются глубиной более 5 мм		Не допускаются глубиной более 5 мм
9.2.	Непростружка, сколы по гребню и пазу	Не допускается	Допускается не видимая при сборке деталей	Допускается	Допускается
9.3.	Дефекты на внутренней поверхности	Не допускается	Допускаются	Допускаются	Допускаются

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Обзол должен быть очищен от коры.
3. Сердцевина, смоляные кармашки допускаются.
4. Допускается сортировка по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».
5. В деталях сорта «Экстра» на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой или восьми заделок лодочками на 1 м длины детали. В деталях остальных сортов количество заделок пробкой или лодочками не ограничивается. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

Таблица 4

Нормы ограничения пороков древесины и дефекты обработки на наличник, плинтус по сортам

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения в детали			
	Сорт «Экстра»	Сорт «А»	Сорт «В»	Сорт «С»
Сучки				
Здоровые, сросшиеся, здоровые с трещинами	Не допускаются	Допускаются		Допускаются
Частично сросшиеся	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются.	Допускаются
Отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Допускаются
Глазки, диаметром до 5 мм	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускаются	Допускаются
Трещины	Не допускаются	Допускаются до 1/ 4 длины изделия	Допускаются волосяные, несквозные не более 1\3 длины изделия	Допускаются
Прорость	Не допускаются	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускается	Допускаются
Кармашки	Не допускаются	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	Допускаются
Гниль	Не допускаются	Допускается с не лицевой стороны не более 1\5 длины изделия	Допускается с не лицевой стороны не более 1\4 длины изделия	Допускаются
Синева, червоточина	Не допускаются	Допускаются		
Сердцевина	Не допускаются	Допускается	Допускается	Допускаются
Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Не допускаются	Допускается	Допускается	Допускаются
Дефекты механической обработки	Не допускаются	Допускаются незначительные	Допускаются	Допускаются

Примечание:

1. Для склеивания деталей по длине применяют соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.
2. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
3. Синева с нелицевой стороны не ограничивается.
4. Допускается сортировка по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».
5. В деталях сорта «Экстра» на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой или восьми заделок лодочками на 1 м длины детали. В деталях остальных сортов количество заделок пробкой или лодочками не ограничивается. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины

ОКП РБ 20.10.21 МКС 79.040

УТВЕРЖДАЮ

Директор УП «Звезда удачи»

_____ Г.В.Сукач

«28» октября 2015 г.

Детали профильные из древесины и древесных материалов

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ BY 190414788.002-2015

Срок действия с 29.10.2015г.

до 29.10.2020г.

РАЗРАБОТЧИК

Директор УП «Звезда удачи»

_____ Г.В.Сукач

«28» октября 2015 г

Инженер по организации управления производством

А.Н. Ершов

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«СТРОЙТЕХНОРМ»
ВНЕСЕН В РЕЕСТР ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
№ 901338
от 29.10.2015 г.

Оглавление

1. Область применения……...3
2. Основные параметры и размеры……3
3. Технические требования……..…..7
4. Приемка……..16
5. Методы контроля……...17
6. Транспортирование и хранение……17
7. Гарантии изготовителя……..17

Детали профильные из древесины и древесных материалов.

Технические условия.

1. Область применения

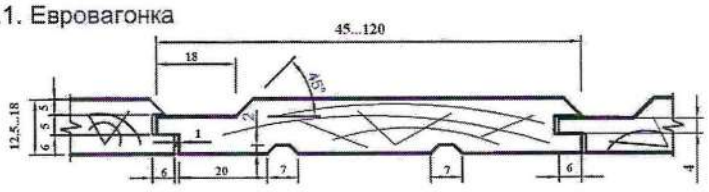
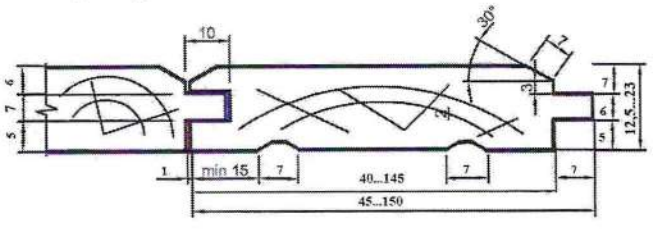
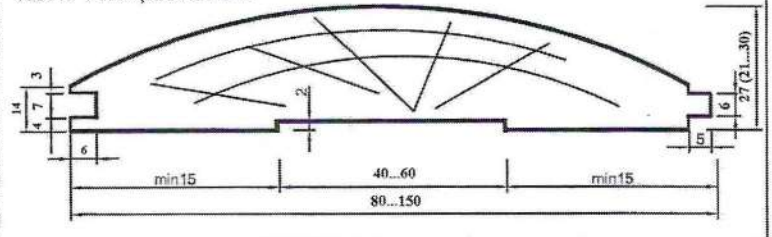
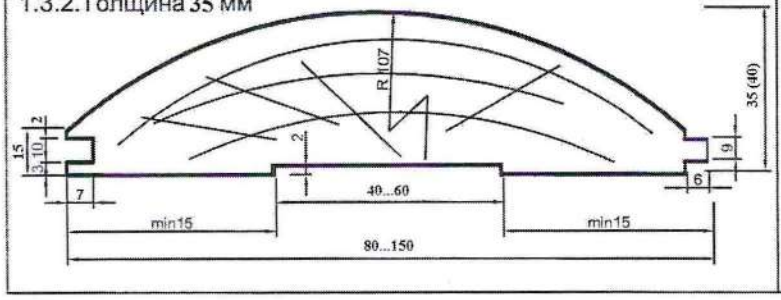
Настоящие технические условия распространяются на детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства (далее детали): обшивки (в том числе имитация бруса, блок-хаус, вагонка), доска пола, доска строганная, брусок, наличник, плинтус.

2. Основные параметры и размеры

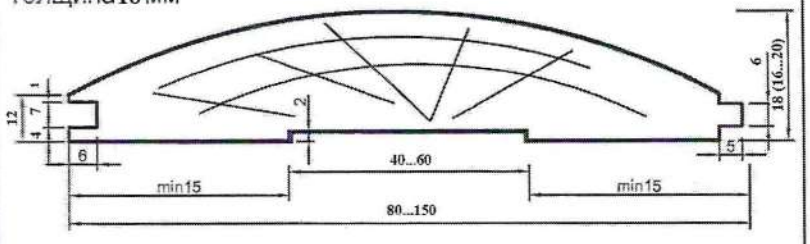
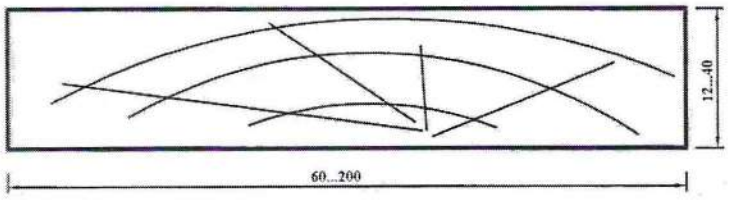
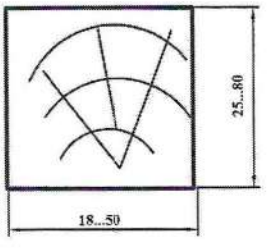
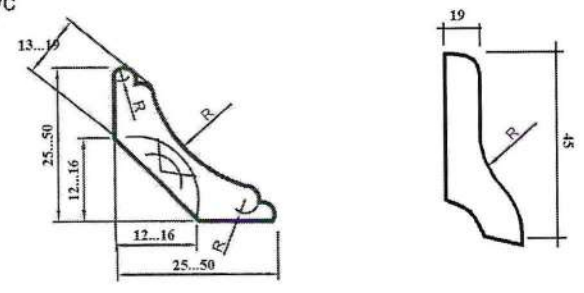
2.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, марка и материал должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Основные параметры и размеры деталей

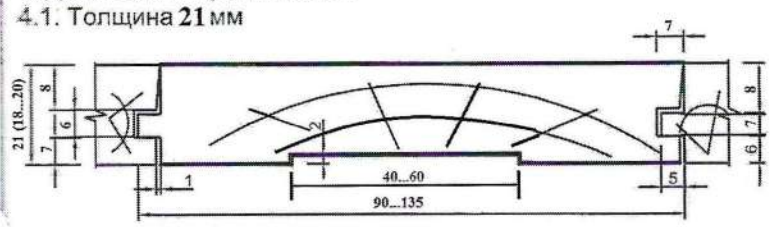
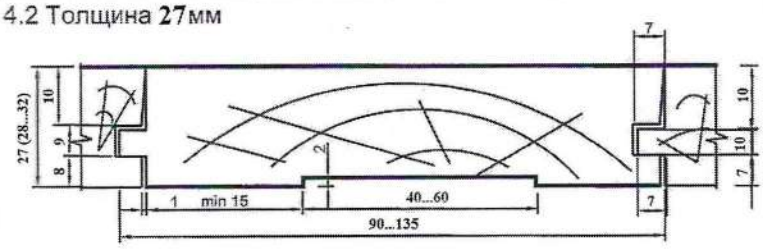
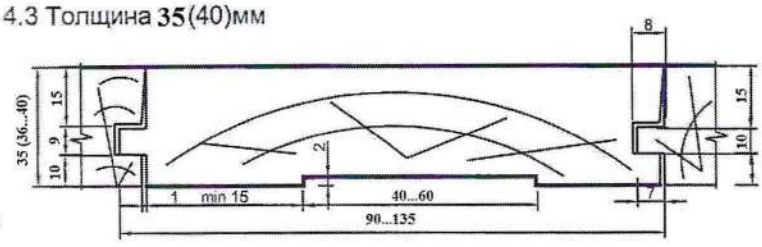
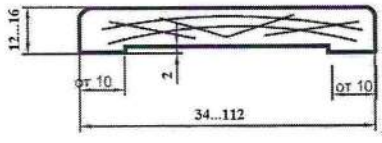
Таблица 1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Примечание
1. Обшивка 1.1. Евровагонка 	ЕВ	Древесина хвойных пород: сосна, ель
1.2 Имитация бруса 	ИБ	Древесина хвойных пород: сосна, ель
1.3. Блок-хаус или радиусная обшивка: 1.3.1. Толщина 27 мм 	БХ БХ-27	Древесина хвойных пород: сосна, ель
1.3.2.Толщина 35 мм 	БХ БХ-35	Древесина хвойных пород: сосна, ель

продолжение таблицы 1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Примечание
1.3.3. Блок-хаус или радиусная обшивка: толщина **18** мм 	**БХ** **БХ- 18**	Древесина хвойных пород: сосна, ель
.. Доска строганная 	ДС	Древесина хвойных пород: сосна, ель
3. Брусок строганный 	БС	Древесина хвойных пород: сосна, ель
6.Плинтус 	Пл	1. Древесина хвойных пород: сосна, ель. 2.Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению.

продолжение таблицы 1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Примечание
4. Доски для покрытия полов 4.1. Толщина **21** мм 	ДП-**21**	1. Воздушный паз, с не лицевой стороны, делается по согласованию с покупателем. 2. Расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.
4.2 Толщина **27**мм 	ДП-**27**	Древесина хвойных пород: сосна, ель
4.3 Толщина **35**(40)мм 	ДП-**35** ДП-**40**	1. Древесина хвойных пород: сосна, ель. 2. Для помещений с повышенной нагрузкой на полы.
7. Наличники 7.1. Деревенский 	**Н-1**	1. Древесина хвойных пород: сосна, ель. 2.Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению.

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей допускаются до 5 мм, фаски 2х45^0.

2.2. Длины деталей должны соответствовать спецификации потребителя с прирезкой по длине под углом 90^o или 45^o.

При отсутствии спецификации изготавливают детали следующих длин, мм:

- от 600 и более.

2.3. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более, мм:

По длине .....+\- 3,0 (для прирезных деталей);

по ширине .....+\- 1,0;

по толщине .....+\- 0,5;

по высоте и ширине паза и четверти ..... от 0 до 0,5;

по толщине и ширине гребня и четверти..... от 0 до - 0,5

по остальным размерам сечений .....+\- 1,0.

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

2.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскости (покоробленности) не должно быть более:

- для досок пола .....3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине;

- для плинтусов, наличников и обшивок отклонение от лоскости считают допустимыми, если оно устраняется прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

- для брусков, обшивок, досок для покрытия пола 2;

- для плинтусов и наличников..... 6.

2.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для деталей, прирезных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Пример:

Доска для покрытия пола толщиной 27 мм и шириной пласти 109 мм, прирезанных по длине 3000 мм:

ДП – 27х109х3000-ТУ BY 190414788.001-2015

3. Технические требования

3.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. Характеристики

3.2.1. В древесине деталей вагонки не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 2.

3.2.2. В древесине деталей доски пола и обшивок: имитации бруса, блок-хауса не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 3.

3.2.3. В древесине деталей наличник, плинтус не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 4.

3.2.4. В древесине деталей доска строганная, брусок строганный не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 5.

Таблица 2

Нормы ограничения пороков древесины деталей вагонки по сортам

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения в деталях			
	Сорт «Экстра»	Сорт «А»	Сорт «В»	Сорт «С»
Сучки				
Здоровые сросшиеся	Не допускаются	Допускаются	Допускаются	
Здоровые, частично сросшиеся	Не допускаются	Допускаются сросшиеся не менее чем на 1\2 периметра сучка: светлые диаметром до 20 мм без ограничений; темные диаметром до 15 мм не более 1шт. на м.п.	Допускаются	Допускаются
Сучки, окруженные корой	Не допускаются	Допускаются диаметром до 10 мм, не более 4 шт. на м.п.	Допускаются	Допускаются
Выпавшие ребровые*	Не допускаются	Допускаются диаметром до 5 мм, а также сколы в зоне здорового светлого сучка до 5 мм в колличестве 1 шт. на м.п. На гребне – не видимые при сборке	Допускается диаметром до 7 мм, а также сколы в зоне здорового светлого сучка до 10 мм на верхней кромке паза. На гребне – не видимые при сборке	Допускаются
Несросшиеся, выпадающие сучки; отверстия от выпавших сучков*	Не допускается	Допускается одно отверстие до 5 мм, но при отсутствии других пороков	Допускаюся диаметром до 10 мм, но не более 1 шт. на изделие	Допускаются равномерно распределенные при сохранении целостности детали
Загнившие, гнилые, табачные*	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Допускаются
Трещины				
Волосяные	Не допускаются	Допускаются шириной до 1 мм	Допускаются	
Торцовые сквозные	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются на обоих торцах длиной до 150 мм	Допускаются на обоих торцах длиной до 300 мм
Торцовые не сквозные	Не допускаются	Допускаются на обоих торцах длиной до 150 мм	Допускаются	
Пластевые сквозные	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются до 500 мм по длине доски	Допускаются
Пластевые несквозные	Не допускаются	Допускаются до 1000 мм	Допускаются	

Отлупные	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются длиной не более 50 мм	Допускаются
Трещины в здоровых сучках	Не допускаются	Допускаются не сквозные трещины	Допускаются	
Кармашки	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
Червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
Синева	Не допускается	Допускается не более 30% лицевой поверхности	Допускается	Допускается
Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина	Не допускаются глубиной более 0,5 мм	Не допускаются глубиной более 3 мм	Не допускаются глубиной более 5 мм	Не допускаются глубиной более 5 мм
Обзол	Не допускается	Допускается не видимый при сборке деталей с не лицевой стороны до паза, гребня	Допускается	Допускается

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Обзол должен быть очищен от коры.
3. Изменчивость цвета, оттенка, засмоленность в сорте «Экстра» не допускается.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие нормы ограничения пороков и качества обработки с соответствующим обозначением марок.
5. Допускается сортировка вагонки по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».

Таблица 3

Нормы ограничения пороков древесины деталей: доски пола, имитации бруса, блок-хауса (радиусная обшивка) по сортам

№	Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения в деталях на лицевой стороне			
		Сорт «Экстра»	Сорт «А»	Сорт «В»	Сорт «С»
1. Сучки					
1.1.	Здоровые сросшиеся	Допускаются не более (в долях стороны) 1\2	Допускаются	Допускаются	Допускаются
1.2.	Частично сросшиеся, здоровые	Допускаются не более (в долях стороны) 1\2	Допускаются не более (в долях стороны) 1\2	Допускаются	Допускаются
1.3.	Несросшиеся, отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются диаметром до 20 мм, в количестве 1 шт. на м.п	Допускаются
1.4.	Выпавшие ребровые сучки	Не допускаются	Допускаются	Допускаются диаметром не более 10 мм	Допускаются
1.5.	Табачные, загнившие, гнилые	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Допускаются
1.6.	Глазки, диаметром до 5 мм	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
2. Трещины					
2.1.	Не сквозные	Не допускаются суммарной длиной, более 1\6	Не допускаются суммарной длиной, более 1\3		Не допускаются суммарной длиной более 1\3 длины детали
2.2.	Отлупные	Не допускаются длиной более 100 мм		Не допускаются длиной более 150 мм	Допускаются
3.	Прорость	Не допускается		Допускается шириной не более 10 мм, длиной не более половины изделия	Допускается

4.	Гниль	Не допускается	Не допускается	Не допускается. С нелицевой стороны допускается твердая, до 20 %	Допускается до 30 % площади детали
5.	Червоточина	Не допускается	Не допускается	Допускается глубиной не более 3 мм, в количестве не более 5 шт. на изделие	Допускается
6.	Синева	Не допускается	Допускается, на лицевой поверхности допускается до 10% площади	Допускается, на лицевой поверхности допускается до 50% площади	Допускается
7.	Обзол	Не допускается	Не допускается	Не допускается, допускается с не лицевой стороны до паза и гребня	Допускается
8.	Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Не допускается	Допускается стрела прогиба до 5 мм	Допускается стрела прогиба до 10 мм	Допускается
9. Дефекты механической обработки					
9.1.	Непрострожка, сколы, вырыв, запил на лицевой пласти	Не допускается	Допускаются незначительные шероховатость и мелкие вырывы в зоне сучков, глубиной до 5 мм		Допускается
9.2.	Непрострожка, сколы по гребню и пазу	Не допускается	Допускается не видимая при сборке деталей	Допускается	Допускается
9.3.	Дефекты на внутренней поверхности	Не допускается	Допускаются	Допускаются	Допускаются

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Обзол должен быть очищен от коры.
3. Сердцевина, смоляные кармашки допускаются.
4. Допускается сортировка по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».

Таблица 4

Нормы ограничения пороков древесины и дефекты обработки на наличник, плинтус по сортам

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения в детали			
	Сорт «Экстра»	Сорт «А»	Сорт «В»	Сорт «С»
Сучки				
Здоровые, сросшиеся, здоровые с трещинами	Не допускаются	Допускаются		Допускаются
Частично сросшиеся	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются.	Допускаются
Отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Допускаются
Глазки, диаметром до 5 мм	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускаются	Допускаются
Трещины	Не допускаются	Допускаются до 1/ 4 длины изделия	Допускаются волосяные, несквозные не более 1\3 длины изделия	Допускаются
Прорость	Не допускаются	Допускаются в количестве 1 шт. на м.п.	Допускается	Допускаются
Кармашки	Не допускаются	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	Допускаются
Гниль	Не допускаются	Допускается с не лицевой стороны не более 1\5 длины изделия	Допускается с не лицевой стороны не более 1\4 длины изделия	Допускаются
Синева, червоточина	Не допускаются	Допускаются		
Сердцевина	Не допускаются	Допускается	Допускается	Допускаются
Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Не допускаются	Допускается	Допускается	Допускаются
Дефекты механической обработки	Не допускаются	Допускаются незначительные	Допускаются	Допускаются

Примечание:

1. Для склеивания деталей по длине применяют соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.
2. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
3. Синева с нелицевой стороны не ограничивается.
4. Допускается сортировка по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».

12

Таблица 5

Нормы ограничения пороков древесины деталей доска строганная, брусок строганный по сортам

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения в деталях		
	Сорт «А»	Сорт «В»	Сорт «С»
Сучки			
Сросшиеся здоровые, а в брусьях и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые: - пластевые и ребровые - кромочные: * толщиной до 40 мм * 40 мм и более	Допускаются до ¼ ширины поверхности, не более 3 шт. Допускается до ½ ширины поверхности, не более 2 шт. Допускается до 1/3 ширины поверхности, не более 2 шт.	Допускаются	
Частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые - кромочные: * толщиной до 40 мм * 40 мм и более	Допускаются до 1/5 ширины поверхности, не более 2 шт. Допускается до 1/3 ширины поверхности, не более 1 шт. Допускается до 1/4 ширины поверхности, не более 2 шт.	Допускаются	
Загнившие гнилые и табачные	Не допускаются	Допускаются	
Трещины			
Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются до ¼ длины изделия	Допускаются, при условии сохранения целостности изделия	
Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной не более 100 мм	Допускаются длиной до 200 мм	Допускаются до ¼ длины изделия
Торцовые (кроме трещин усушки)	Не допускаются	Допускаются на одном торце длиной до 1/3 ширины изделия	Допускаются, при условии сохранения целостности изделия
Пороки строения древесины			
Наклон волокон	Не допускается	Допускаются	
Крень	Не допускаются	Допускаются	
Кармашки	Допускается до 2 шт. на 1 метр длины изделия	Допускаются	
Сердцевина	Не допускается	Допускается	

Червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной более 8 мм	Не допускаются шириной более 8 мм
Прорость	Не допускается	Допускается	
Рак	Не допускается	Допускается длиной не более 1 метра	Допускается
Обзол	Не допускается	Допускается	

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие нормы ограничения пороков и качества обработки с соответствующим обозначением марок.
3. Допускается сортировка по сорту «А» и «В» вместе (сорт «АВ»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «В».
4. Допускается сортировка по сорту «В» и «С» вместе (сорт «ВС»), при этом контроль по нормам ограничения пороков древесины деталей проводят по сорту «С».

3.2.5. Влажность древесины деталей должна быть, %:
Эксплуатируемых внутри помещений …12,0+-3%
Эксплуатируемых снаружи помещений …15,0+-3%
По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20%.
3.2.6. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей Rm_{max} по ГОСТ 7016 не должен превышать, мкм:
- Сорт «Экстра» профильных изделий:
* на лицевых поверхностях …80
* на не лицевых поверхностях …120
- Сорт А и ниже:
* на лицевых поверхностях …120
* на не лицевых поверхностях …200
3.2.7. Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению.
Для склеивания деталей по длине применять горизонтальное зубчатое соединение с длиной шипа 10 мм.
3.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней А стойкости по ГОСТ 17005.
3.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:
На скалывание вдоль волокон … 4 МПа
На изгиб при зубчатом соединении … 24 МПа.
3.3. Допустимый уровень содержания цезия – 137 в древесине и древесных материалах не должен превышать уровня, указанного в ГН 2.6.1.10-1-2001.
3.4. Упаковка и маркировка.
3.4.1. Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.
3.4.2. Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспортного пакета и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.
Количество штук деталей в пачке, упакованной в полиэтиленовую пленку, и количество пачек в транспортном пакете определено в спецификации изготовителя.
Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезных деталей в размер деталей). Длина не прирезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м.
При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен; детали длиной до 6,0 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах. Допускается использование других упаковочных материалов. Для сохранности кромок изделий под лентой располагают деревянные планки, размером: толщиной от 12,5; шириной от 60 до 100 мм, длиной равной ширине пакета.
Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.
3.4.3. Лицевые пласти укладывают попарно друг к другу.
3 4.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:
Наименование или товарный знак предприятия – изготовителя;
Условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;

Количество деталей по маркам, сечению, длине (прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
Дату отгрузки; обозначение настоящего стандарта – ТУ BY 190414788.002-2015.
3.4.5. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

4. Приемка

4.1. Приемку деталей производят партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, оформленное одним документом о качестве.
4.2. Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10 % партии, а для плинтусов – 25%.
Испытания деталей по показателям, приведенным в п.п. 2.1-2.5, 3.2.1.-3.2.5, являются приемо-сдаточными.
Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 6%) приведены в таблице 6.

Таблица 6

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 90 включений	8	1	2
Свыше 90 до 280	13	1	2
Свыше 280 до 500	20	2	3
Свыше 500 до 1200	32	3	4
Свыше 1200 до 3200	50	5	6
Свыше 3200 до 10000	80	7	8

4.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке: из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
Проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
Партию принимают, если число дефектных деталей в выборе меньше или равно приемочному числу;
Партию не принимают, если число дефетных деталей в выборе равно или больше браковочного числа.
4.4. Прочность клеевых соединений деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея.
4.5. Ширину деталей измеряют по лицевой стороне с учетом высоты гребня.
4.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:
Изготовитель;
Номер приемщика ОТК;
Условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
Количество деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
Порода древесины; дата отгрузки;
Обозначение настоящего стандарта – ТУ BY 190414788.002-2015.

5. Методы контроля

5.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штанген-глубиномерами по 162.Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

5.2. Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскости определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскости не более +-0,1 мм\м.

5.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

5.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

5.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталонами.

5.6. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

5.7. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

5.8. Водостойкость клеевых соединений по ГОСТ 17005.

5.9. Соответствие упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта оценивают визуально.

5.10. Соответствие цвета лицевой поверхности деталей с отделочным покрытием определяют методом сравнения с соответствующим образцом-эталоном при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии от 300 до 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Детали транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ГОСТ 21929.

6.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

6.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки деталей потребителю.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа	01				
Дата регистрации продукции в ГСКП	02		Срок действия регистрации продукции в ГСКП	03	
Код МКС	04	79.040			
Обозначение ТНПА	05	ТУ BY 190414788.002-2015			
Наименование ТНПА	06	Детали профильные из древесины и древесных материалов			
Назначение продукции по ТНПА	07	Для строительства			
Дата введения в действие ТНПА	08	29.10.2015	Дата ограничения действия ТНПА	09	29.10.2020
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10	НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СТРОЙТЕХНОРМ» ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ			№ 901338 от 29.10.2015
Код держателя подлинника ТУ	11	190414788			
Наименование держателя подлинника ТУ	12	УП «Звезда удачи»			
Адрес держателя подлинника ТУ	13	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	14	8 017 392 00 65	Факс	15	8 017 392 00 65
Электронная почта	16	Zu.minsk@mail.ru			
Код изготовителя	17	190414788			
Наименование изготовителя	18	На русском языке	УП «Звезда удачи»		
		На английском языке	UE «Zvezda udachi»		
Адрес изготовителя	19	РБ, Минская обл., г. Марьина Горка, ул. Чапаева, 5 к.1			
Телефон	20	8 017 392 00 65	Факс	21	8 017 392 00 65
Электронная почта	22	Zu.minsk@mail.ru			